Junta tecnológica impermeabilizante de SEBS termoplástico soldable en caliente, idónea para la realización de juntas de movimiento de altas prestaciones en terrazas, suelos, balsas y vasos, canales, túneles, presas y obras de ingeniería civil e industrial. Superior elasticidad y resistencia al envejecimiento.

IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160

IMPERMEABILIDAD GARANTIZADA – La tecnología IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 garantiza la estanquidad al agua de cualquier tipo de junta de conexión entre elementos constructivos o láminas impermeabilizantes. El empleo de componentes high-tech de SEBS termoplástico combinado con fibra de tejido no tejido (TNT) de hilo de poliéster continuo garantiza la idoneidad de IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 frente a las solicitaciones termo-mecánicas más elevadas.

MARGEN ELÁSTICO SUPERIOR – El espesor aumentado, los polímeros Styrene Ethylbutlyene Styrene (SEBS) estabilizados a los rayos UV y las secciones con armadura diferenciada de IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 garantizan una deformación elástica superior, condición fundamental para realizar juntas de dilatación estancas.

APLICACIÓN RÁPIDA Y SEGURA – IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 es una cinta preformada dúctil y manejable que garantiza la realización de juntas y empalmes con corte simple e inmediata termosoldadura. Se aplica en frío directamente sobre los bordes de la junta que se desea impermeabilizar con sistema tecnológico epoxídico KERABUILD® EPOADESIVO.

KERAKOLL
You Can Build Better™

IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160

CAMPOS DE APLICACIÓN

Impermeabilización de juntas de:

- cubiertas planas (terrazas, suelos, aparcamientos y jardineras)
- obras hidráulicas (balsas y vasos, canales, conductos, colectores de drenaje)
- obras viales (puentes, viaductos, galerías, diques)
- obras residenciales (fachadas, paneles prefabricados, marquesinas, cornisas)

Destinos de uso

Interiores y exteriores en hormigón, metal y madera para juntas de dilatación estructural, de conexión entre pared y suelos, de fraccionamiento de soleras.

No utilizar

Para contención o contacto prolongado con aceites minerales, gasolina, solventes fuertes (acetona, éter, hidrocarburos).

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes deben ser estables, ásperos, limpios, consistentes y secos. Por este motivo aceite, grasa, partes que no estén adheridas perfectamente, viejas pinturas, lechada de cemento o recubrimientos de distinto tipo se deben eliminar completamente.
La limpieza se debe realizar en función del tipo de superficie, en lo posible con chorro de arena.
Los bordes de las juntas en hormigón deben ser pulidos con máquinas de esmerilar para evitar la presencia de perfiles cortantes.

MODO DE EMPLEO

Preparación

La junta está lista para usar. Soldar fuera de la zona de trabajo las piezas especiales y las juntas entre las cintas.

Aplicación

IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 se aplica en juntas horizontales y verticales. La colocación se realiza con el encolado de los bordes de material TNT con sistema tecnológico epoxídico KERABUILD® EPOADESIVO.
Para encolar IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 aplicar la resina con una llana en los soportes ya preparados. Colocar la cinta de unión con los bordes anchos de material TNT hacia abajo. Aplicar la segunda mano de resina sobre el tejido. Tanto el borde de tejido como los primeros 2 – 3 mm de la cinta deben ser cubiertos con una buena cantidad de adhesivo. En la unión de las juntas con ángulos, aristas, tubos y desagües utilizar las piezas especiales de conexión cortando las bandas de unión de la sección extensible de la cinta. Las juntas deberán ser termosoldadas con aire caliente.

Limpieza

Las herramientas utilizadas para el encolado epoxídico se deben limpiar con agua y alcohol cuando la resina aún está fresca. Cuando se haya endurecido la eliminación puede realizarse sólo mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 aplicado sin interrupción de continuidad garantiza la total impermeabilidad de la junta. Por este motivo la unión de los bordes al hormigón se debe realizar en todo el perímetro de la cinta, incluidas los extremos. Soldaduras o uniones realizadas sin esmero pueden ocasionar infiltraciones transformando el retículo de las juntas en un circuito de difusión hídrica.
En caso de contra empuje colocar un refuerzo mecánico apropiado para contrarrestar la presión hidrostática.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Realización de junta de movimiento elástica impermeable en juntas de dilatación o de conexión en obras de ingeniería residencial e industrial con cinta tecnológica de SEBS termoplástico de espesor no inferior a 1 mm tipo IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160 de la Compañía Kerakoll. La cinta de unión tendrá una amplitud de dilatación admitida de 8 mm, anchura superior a 100 mm con bordes de tejido de 30 mm y bordes de encolado inferiores a 55 mm. La aplicación se realizará con sistema tecnológico epoxídico tipo KERABUILD® EPOADESIVO de la Compañía Kerakoll y las juntas termosoldadas con aire caliente.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Banda elástica	
Anchura:		
- total	≈ 160 mm	
- sección superior	≈ 30 – 100 – 30 mm (TNT/SEBS/TNT)	
- sección inferior	≈ 55 – 50 – 55 mm (TNT/SEBS/TNT)	
Espesor	≈ 1.3 mm	
Conservación	Illimitada	
Envase	Caja 30 m	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Movimiento máx permitido	≤ 8 mm	
Alargamiento a rotura:		
- longitudinal	≈ 25%	
- transversal	≈ 200%	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	

A +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la presión del agua	≥ 2 bar	DIN 1048
Resistencia al ozono	Grado 0	ISO 1431-1
Resistencia de las juntas (soldadura)	rotura por la junta	SIA 280
Resistencia química		
- betún asfáltico, soluciones salinas, ácidos y lejías débiles	Resistente	
- agentes atmosféricos	Resistente	
- aceites minerales, gasolina (hidrocarburos)	No resistente	
- solventes fuertes (acetona, éter)	No resistente	
Temperatura de servicio	de -30 °C a +90 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- proteger la cinta aplicada para que no sea dañada en la zona de trabajo
- soldar la cinta fuera de la zona de trabajo y comprobar la estanqueidad de las soldaduras
- realizar las soldaduras en la cinta perfectamente limpia y seca
- en caso de juntas disponer las mismas coaxialmente en suelos y revestimientos
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos

NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.

SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code F555/2006-ES-I

KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500
F +34-964.241.100
E kerakolliberica@kerakoll.com
W www.kerakoll.com